

Professionelle, Langlebige Und Anpassbare Blisterverpackungsmaschine

Artikelnummer: HFM-12



Einführung

HONESTBEE Blisterverpackungsmaschine für Honig - langlebige, automatisierte, hygienische Verpackung. Hohe Effizienz, anpassbare Formen, 1800 Einheiten/Stunde. Rüsten Sie Ihre Produktion jetzt auf!

[Mehr erfahren](#)

Merkmal	Spezifikation
Produktname	Blister-Verpackungsmaschine für Honig
Primäre Anwendung	Verpacken von Honig in Einzelporions-Blisterpackungen
Material der Konstruktion	Vorwiegend rostfreier Stahl
Stromzufuhr	Einphasig 220V (anpassbar auf 110V)
Erforderlicher Luftdruck	$\geq 0,7$ MPa (Luftkompressor muss vom Kunden gestellt werden)
Effizienz der Leistung	Ca. 1800 einzelne Honigeinheiten pro Stunde
Schneidekapazität	Schneiden von zwei (2) kompletten Blisterkarten pro Zyklus
Steuerungssystem	PLC mit Touchscreen-Schnittstelle
Wichtigste Arbeitsschritte	Folienbildung, Doppeldüsenbefüllung, Foliensiegelung, Doppelschnitt
Anpassungsoptionen	Spannung, Wirkungsgrad, Formdesign (Form/Größe/Konfiguration)
Verfügbarkeit von Ersatzteilen	Ja, vollständige Palette an Ersatz- und Austauschteilen